

EMTOP

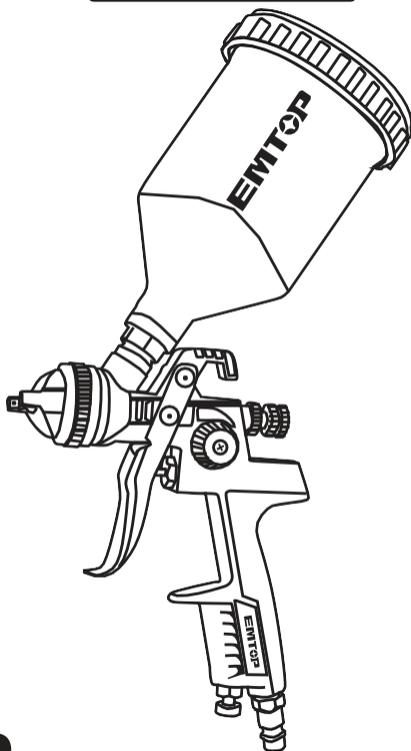
| | |
|---|-----------------------|
| <p>□□@fi%4گ□□: \$گf/\$فhifi/A5 80g□□%4</p> | <p>□□@fi©fihi: A5</p> |
| <p>■ Black (\$□fi□)</p> | |
| <p>fi□fihi: □ \ fi</p> | <p>Hj/f:</p> |
| <p>□□=%□%49月齊□hffi: ○□÷ f器的 f齊Rfi□fi=%□%4,Hfi筆, fi4U,f齊\$□%享fifi\$翹</p>  <p>4Ufi□Rfi36×30.9mm</p> <p>19mm 哪%fi監圖</p> <p>19mm</p> | |
| <p>يَق □ چ :fi±fis\$fiY</p> | |

EMTOP

PISTOLA DE PULVERIZACIÓN DE AIRE

600cc

INDUSTRIAL



SCAN FOR VIDEO

HVLP

Lea todas las reglas de seguridad e instrucciones de funcionamiento cuidadosamente antes de iniciar el producto. Conserve este manual para consultarlo en el futuro.

EASG06001



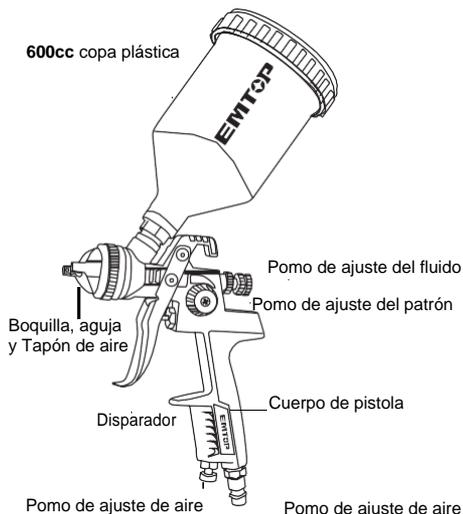
www.emtop.com

◆ Descripción

La tecnología de alto volumen y baja presión aplica la pintura con menos fuerza, lo que significa menos "rebote" de la superficie en el aire, aguja y boquilla de acero inoxidable para adaptarse a una variedad de revestimientos. La pistola de pulverización capaz de un patrón de abanico muy grande.

◆ Especificaciones y datos técnicos

1. Nombre de las partes



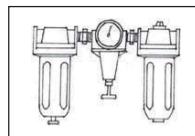
2. Datos técnicos

| Item No. | EA5G06001 |
|----------------------------------|----------------------------|
| Entrada de aire | 1/4 |
| Tipo de alimento | Gravedad |
| Diámetro estándar de la boquilla | 1.4mm |
| Diámetro opcional de la boquilla | 1.3-2.5mm |
| Presión de aire recomendada | 2.0-3.5bar (29- 50.8psi) |
| Presión de aire máxima | 3.5 bar (50psi) |
| Capacidad de pintura | 600cc |
| Consumo de aire promedio | 119-200 L/min (4.2-7.1cfm) |
| Ancho de patrón | 180-250mm(7-1/8 -10) |
| Peso | 0.59kgs(1.18 lbs) |

| | |
|--------------------------|------------|
| Nivel de ruido | 88.5 dB(A) |
| Nivel de potencia sonora | 80.8 dB(A) |

Instrucciones Importantes de Seguridad

1. Ciertos vapores tóxicos pueden ser producidos por el rociado de ciertos materiales, lo cual puede causar daños graves para la salud como la intoxicación. Siempre use gafas protectoras, guantes y una mascarilla, para evitar el peligro de que vapores tóxicos, solventes y pintura entren en contacto con los ojos o la piel. (ver fig. 1)
2. Nunca use oxígeno, combustible o cualquier otra botella de gas como fuente de energía o pudiera causar explosiones y graves lesiones personales. (ver fig. 2)
3. Los fluidos y disolventes pueden ser altamente inflamables o combustibles. Usar en un puesto de pintura con buena ventilación y evitar cualquier fuente de ignición, tales como fumar, llamas abiertas, entre otras. (ver fig. 3)
4. Desconectar la herramienta de la manguera de suministro de aire antes de realizar trabajos de mantenimiento de la herramienta y mientras no la use, para evitar derrames y prevenir el funcionamiento no deseado, se recomienda colocar una válvula de bola en el suministro de aire de la pistola.
5. Utilice aire comprimido limpio, seco y regulado de 3.0 a 4.0bar, nunca supere la máxima presión de trabajo permitida de 8.3bar (120psi) (ver fig4).
6. Nunca use disolvente hidrocarbonado, ya que puede reaccionar químicamente con el aluminio y las piezas de zinc o partes químicamente compatibles con el aluminio y el zinc.
7. Nunca apunte la pistola a usted o a los demás en ningún momento.
8. Antes de utilizar la herramienta, asegúrese de que todos los tornillos y tapas estén bien apretados, en caso de fuga.
9. Antes de pintar, hacer una inspección para la libre circulación de disparo y de la boquilla para asegurar que la herramienta pueda funcionar bien.
10. Nunca modifique esta herramienta para cualquier aplicación. Utilice sólo piezas de recambio, boquillas y accesorios recomendados por los fabricantes.



Instrucciones de Uso

Preparación

1. Después de desembalar el producto, revíselo con cuidado para revisar cualquier daño que pueda haber ocurrido durante el tránsito. Asegúrese de apretar todos los accesorios, tuercas, etc, antes de poner la unidad en servicio.
2. Mezclar y diluir bien la pintura, de acuerdo con las instrucciones del fabricante. La mayoría de los materiales se pueden rociar fácilmente si se diluyen correctamente.
3. Cuele material a través del filtro, gasa o un colador de pintura.
4. Llene el recipiente a $\frac{3}{4}$ de su capacidad e inicie el compresor de aire.

ADVERTENCIA NO EXCEDA la presión máxima de la pistola o cualquier otra parte en el sistema de compresión.

5. Después de conectar la pistola al suministro de aire, asegúrese de que la tapa del fluido, el recipiente y la manguera de aire han sido conectados herméticamente con la pistola.

6. Establecer un pedazo de cartón o material de desecho para usar como objetivo y probar o ajustar mejor el patrón de rociado.

ADVERTENCIA *Nunca apunte o rocíe a sí mismo ni a nadie ya que puede causar lesiones graves.*

7. Pon a prueba la consistencia del material haciendo algunos trazos sobre un blanco de cartón. Si el material todavía parece demasiado espeso, agregue una pequeña cantidad de diluyente. ¡DILUYA CON CUIDADO! No exceda las recomendaciones del fabricante de la pintura.

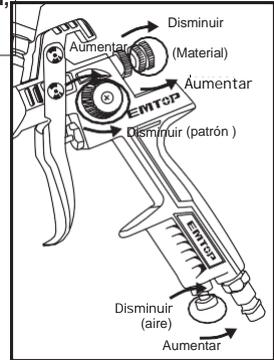
Ajustamiento

El patrón deseado, el volumen de salida de fluido y la atomización fina se pueden obtener fácilmente regulando la perilla de ajuste del patrón, la perilla de ajuste del material (Pintura) y la perilla de ajuste del aire.

AJUSTE DEL PATRÓN: Si gira la perilla de ajuste del patrón hacia la derecha hasta que quede apretada, el patrón de rociado se redondea, o si gira a la izquierda, el patrón de rociado se hará elipse.

AJUSTE DEL Material (PINTURA): Gire la perilla de ajuste de pintura en el sentido de las agujas del reloj disminuirá el volumen de salida de fluido y en el sentido contrario a las agujas del reloj aumentará la salida de fluido.

AJUSTE DEL VOLUMEN DE AIRE: Girando el ajuste de aire de la válvula en el sentido de las agujas del reloj disminuirá el volumen de aire. Y en sentido antihorario aumentará el volumen de aire.

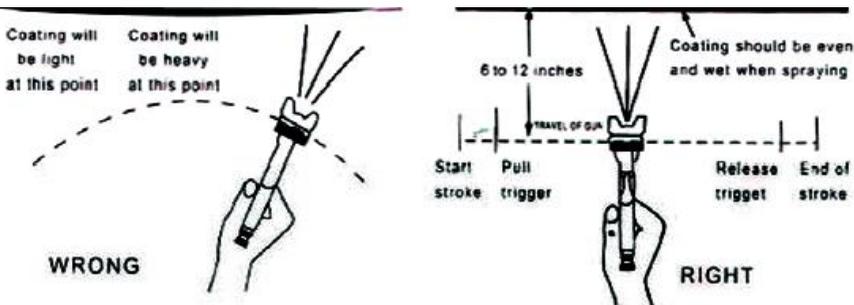


Operación

1. Empiece a pulverizar. Mantenga siempre la pistola en ángulo recto con el trabajo.
2. Mantenga la boquilla a unas 6 a 12 pulgadas de la superficie de trabajo. Sujete la pistola manteniéndola perpendicular con el área de pulverización y luego muévala paralela varias veces. Si detiene el movimiento de la pistola a mitad de la carrera, se acumulará pintura y se producirán corridas. No airee la pistola de lado a lado mientras pinta. Esto provocará una acumulación de pintura en el centro del trazo y una capa insuficiente en cada extremo.
3. Dispere la pistola correctamente. Inicie el movimiento de la pistola al comienzo de la carrera ANTES DE APRETAR EL GATILLO y suelte el gatillo ANTES DE DETENER EL MOVIMIENTO DE LA PISTOLA al final de la carrera. Este procedimiento combinará cada trazo con el siguiente sin mostrar superposición o irregularidad.
4. La cantidad de pintura que se aplica puede variar según la velocidad de la carrera, la distancia desde la superficie y el ajuste de la perilla de control de fluido.
5. Superponga las pasadas lo suficiente para obtener una capa uniforme.

NOTA: Dos capas delgadas de pintura producirán mejores resultados y tendrán menos posibilidades de corrimiento que una capa gruesa.

6. Utilice un trozo de cartón como protector para atrapar el exceso de pulverización en los bordes del trabajo para proteger otras superficies.



◆ Mantenimiento

Una limpieza incompleta podría causar fallas en el funcionamiento y una degradación de la forma del ventilador.

1. Elimine cualquier resto de pintura vertiéndola en otro recipiente.
2. Desmonte la pistola rociadora asegurándose de quitar la aguja antes de desmontar la boquilla para evitar dañar la carcasa del cierre de la boquilla.
3. Limpiar todos los conductos de pintura y la boquilla. Limpiar el resto de componentes con un cepillo empapado en disolvente.
4. Vuelva a montar la pistola pulverizadora y pulverice una pequeña cantidad de disolvente para eliminar todos los residuos en los conductos de pintura.
5. Una vez que el producto se haya roto, debe enviarse a una agencia de reciclaje especial, no desecharse a voluntad.

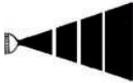
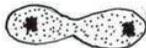
ADVERTENCIA:

NUNCA UTILICE METAL U OTROS OBJETOS QUE PODRÍAN DAÑAR LOS ORIFICIOS DE LA BOQUILLA Y LA TAPA. NUNCA SUMERJA LA PISTOLA PULVERIZADORA COMPLETAMENTE EN SOLVENTE. NUNCA USE COMPONENTES O PARTE QUE NO SEAN ORIGINALES DEL FABRICANTE.

Almacenamiento

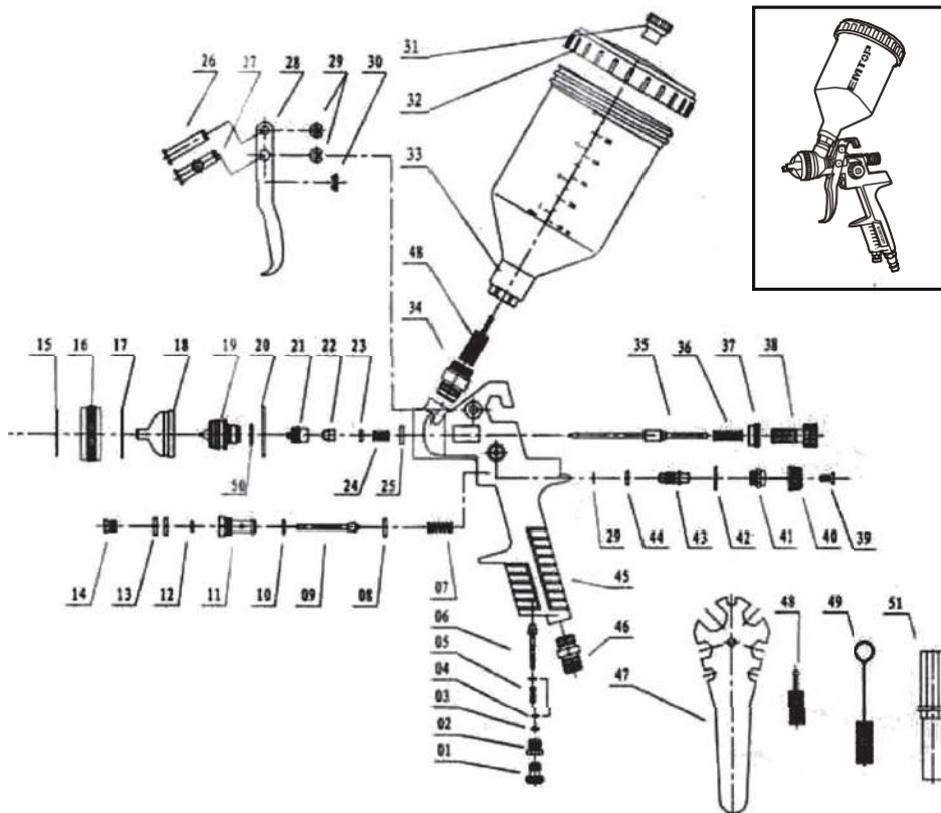
- Cuando no use la pistola rociadora, gire la perilla de ajuste de fluido en sentido antihorario para abrir, lo que reducirá la tensión del resorte en la punta de fluido de la aguja.
- La pistola rociadora DEBE ESTAR bien limpia y ligeramente lubricada.

Solución de problemas

| Síntomas | | Solución |
|--|--|--|
| Revolotea o escupe  | <ol style="list-style-type: none"> 1. El nivel del material es muy bajo. 2. El recipiente está muy inclinado. 3. Conexión de entrada de fluido floja. 4. Está suelta o dañada la entrada de fluido. 5. Está seca o floja la tuerca de empacadura de la aguja de fluido. 6. Salida de aire obstruida. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Añada material al recipiente. 2. Sosténgala más vertical. 3. Apretar. 4. Ajustar o reemplazar. 5. Lubricar y/o apretar. 6. Abrir los orificios de ventilación. |
| El patrón es un arco.  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Boquilla de Fluido suelta o desgastada. 2. Acumulación de material en el cabezal de aire. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete o reemplace la boquilla de fluido. 2. Elimine las obstrucciones de los agujeros, pero no use objetos metálicos para limpiarlo. |
| El patrón no está distribuido uniformemente.  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Acumulación de material en el cabezal de aire. 2. La boquilla de fluido está sucia o desgastada. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie o reemplace el cabezal de aire. 2. Limpie o reemplace la boquilla de fluido. |
| El centro de Patrón demasiado estrecho.  | <ol style="list-style-type: none"> 1. El material es demasiado fino o no es suficiente. 2. La presión de atomización de aire demasiado alta. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Regular la viscosidad del material. 2. Reducir la presión del aire. |

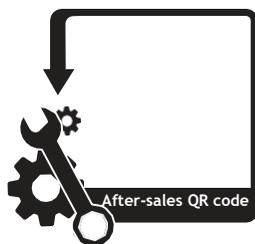
| | | |
|---|--|---|
| <p>El ancho del patrón no es suficiente.</p>  | <ol style="list-style-type: none"> 1. El material es demasiado espeso. 2. La presión de atomización de aire demasiado baja. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Regular la viscosidad del material. 2. Incrementar la presión del aire. |
| <p>El Aire se escapa de la tapa sin presionar el gatillo</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. La válvula de aire está pegada 2. La válvula de aire está contaminada 3. La válvula de aire está dañada o desgastada 4. El resorte de la válvula de aire está roto. 5. La espiga de la válvula está doblada | <ol style="list-style-type: none"> 1. Lubricar 2. Limpiar 3. Reemplazar 4. Reemplazar 5. Reemplazar |
| <p>Salida de líquido de tuerca de la empaquetadura</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tuerca de empazadura floja 2. Empacadura desgastada o seca | <ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete, pero no limitar la aguja 2. Sustituir o lubricar (sin aceite de silicona) |
| <p>Exceso de rociado</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. Presión de atomización muy alta. 2. Demasiado lejos de la superficie de trabajo. 3. Trazo indebido (formación de arcos, el movimiento de la pistola es muy rápido) | <ol style="list-style-type: none"> 1. Reducir la presión. 2. Ajustar a una distancia apropiada 3. Mover a un ritmo moderado, paralelo a la superficie. |
| <p>No rocía</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. No hay presión en la pistola de rociado. 2. El control de fluido no está suficientemente abierto. 3. El fluido es muy pesado. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Revise las líneas de aire. 2. Abra el control de fluido. 3. Diluya el fluido o cambie el sistema de presión de alimentación. |

EASG06001 Vista en despiece ordenado



EASG06001 Lista de partes de repuesto

| NO. | Parte Descripción | Qty | NO. | Parte Descripción | Qty |
|-----|-----------------------------------|-----|-----|-----------------------------------|-----|
| 1 | Tornillo de ajuste | 1 | 27 | Pin del gatillo II | 1 |
| 2 | Control de ajuste | 1 | 28 | Gatillo | 1 |
| 3 | Anillo O de seguridad 2.5*2.1 | 1 | 29 | Anillo E de seguridad | 3 |
| 4 | Arandela plana | 2 | 30 | Arandela de gatillo | 1 |
| 5 | Resorte de válvula de aire | 1 | 31 | Tapón de ventilación | 1 |
| 6 | Válvula de entrada de aire | 1 | 32 | Tapa del envase | 1 |
| 7 | Interruptor de resorte | 1 | 33 | Envase | 1 |
| 8 | Interruptor de lavadora | 1 | 34 | Conector de entrada de fluido | 1 |
| 9 | Cuerpo de la válvula | 1 | 35 | Aguja de material compuesto | 1 |
| 10 | Anillo O de seguridad 8.5*1.2 | 1 | 36 | Resorte de aguja | 1 |
| 11 | Asiento de la válvula del gatillo | 1 | 37 | Tapa | 1 |
| 12 | Arandela de espuma | 1 | 38 | Tapón de ajuste de válvula | 1 |
| 13 | Arandela de cuero | 2 | 39 | Tornillo | 1 |
| 14 | Tornillo principal | 1 | 40 | Tapa de ajuste | 1 |
| 15 | Anillo de seguridad 1 | 1 | 41 | Asiento de la válvula del gatillo | 1 |
| 16 | Tuerca redonda | 1 | 42 | Arandela de ajuste | 1 |
| 17 | Tapón de aire | 1 | 43 | Tapón de ajuste | 1 |
| 18 | Cuerpo atomizador | 1 | 44 | Anillo O de seguridad 6*2 | 1 |
| 19 | Boquilla | 1 | 45 | Cuerpo de pistola | 1 |
| 20 | Empaquetadura | 1 | 46 | Tapón de entrada de aire | 1 |
| 21 | Tornillo principal | 1 | 47 | Llave inglesa | 1 |
| 22 | Arandela de sellado | 1 | 48 | Colador | 2 |
| 23 | Arandela pequeña | 1 | 49 | Escobilla | 1 |
| 24 | Resorte de sujeción | 1 | 50 | Anillo O de seguridad 11.2*1.6 | 1 |
| 25 | Arandela grande | 1 | 51 | Llave hexagonal | 1 |
| 26 | Pasador de gatillo | 1 | | | |

**EMTOP**

HECHO EN CHINA 0321.E03
BEST TOOLS CO., PTE. LTD.

   EMTOP International

Taicang Port Economic and Technological Development Zone,
Taicang City, 215400, China.